

N°	Projets
1	Etude, analyse et contrôle des performances et caractérisation normalisée des membranes d'osmose inverse utilisées en Algérie
2	Réutilisation et/ou recyclage des membranes usagées des usines de dessalement d'eau de mer en Algérie.
3	Intégration des énergies renouvelables dans les usines de dessalement d'eau
4	Développement ou identification de produits locaux pour le nettoyage des membranes
5	Etude de substitution des matériaux de filtration importés de l'étranger par des matériaux locaux au niveau de la Station SDEM Ténès
6	Réutilisation des membranes, issues des stations de dessalement d'eau de mer, pour dessaler les eaux saumâtres
7	Inhibiteurs d'entartrage et de colmatage en osmose inverse : étude approfondie de la composition des formulations commerciales et proposition de solutions locales.
8	Amélioration de la teneur résiduelle en Bore dans les procédés de dessalement des eaux de mer
9	Identification ou élaboration d'un matériau de filtration en lieu et place des filtres bicouches sable & anthracite
10	Développement de micro filtres locaux avec un seuil de filtration inférieur à 10µm
11	Développement de techniques d'inspection et de nettoyage des conduites de captage de l'eau de mer
12	Production de Flux d'enrobage de brasure d'argent (divers pourcentages).
13	Production de Pâtes d'Argent (Pâte de Chlorure d'Argent pour l'Électrochimie / Pâte conductrice Argent)
14	Valorisation énergétique des déchets issus des activités de stockage et de distribution des produits pétroliers

15	Valorisation des saumures générées par les stations de dessalement d'eau de mer
16	Développement d'un nouveau matériau d'isolation des fours de fluide caloporteur plus résistant aux chocs thermiques, réduisant la déperdition thermique et protège l'environnement
17	Le développement de ressources non conventionnelles en Algérie : Défis et Impacts
18	Développement d'une méthode d'élimination des contaminants (poudre noire et hydrates)
19	Etude approfondie et proposition de solution sur le phénomène de corrosion par piqûres (pitting) des ailettes (causes et solutions de protection).
20	Développer un solvant local nettoyant industriel du circuit du fluide caloporteur (parois internes du piping et tubes des fours)
21	Récupération, Recyclage, Affinage des ustensiles en Platine et la fabrication de creusets en Platine.
22	Gestions des déchets : -La valorisation de la boue industrielle des unités CPS. - La valorisation de la boue de la STEP.
23	Dimensionnement et prototypage des installations de récupération du CO2 des sections décarbonatation, envoyés vers atmosphère, pour commercialisation.
24	Analyse et résolution du phénomène des vibrations des chaudières 400 T/h de construction IHI du Complexe GL2Z.
25	Amélioration de la récupération du taux des gaz torchés
26	Estimation par procédé innovant du temps de perçage des absorbeurs de la section déshydratation des unités de séparation du GPL afin de déterminer la durée de vie résiduelle des adsorbants.
27	Développer des pièges adaptés pour élimination des composés soufrés et oxygénés dans le GPL
28	Conception et réalisation d'un Système de filtration et de traitement des eaux de mer pour les circuits de refroidissement des installations de liquéfaction du Gaz Naturel
29	Estimation pour valorisation des sous-produits Propane et butane de GL2Z envoyés vers brulot

Partenaires
Algerian Energy Company AEC
Algerian Energy Company AEC
Algerian Energy Company AEC
BENI SAF WATER COMPANY Spa
TENES LILMIYAH
CRD/SONATRACH
Algerian Energy Company AEC
Myah Tipaza SPA
Myah Tipaza SPA
Myah Tipaza SPA
Myah Tipaza SPA
Agence Nationale pour la Transformation et la Distribution de l'Or et des autres métaux précieux (AGENOR SPA)
Agence Nationale pour la Transformation et la Distribution de l'Or et des autres métaux précieux (AGENOR SPA)
NAFTAL - Société Nationale de Distribution et de Commercialisation des Produits Pétroliers

