

## **Système de chauffage à induction électromagnétique pour le traitement de surface des pièces métalliques (La Trempe Superficielle des Métaux en Acier).**



**Photo du système :**

**Générateur à induction électromagnétique à haute fréquences (10-30kHz, 1-3kW) à Commande numérique pour le traitement des métaux**

### **- Descriptif du produit technologique :**

Ce produit est un outil d'aide à la fabrication mécanique, de nouvelle génération technologique, destiné pour les procédés de traitement thermique locale et sans contact des métaux de puissance allant jusqu'à 3kW, avec une fréquence de 10-30 kHz. Ce produit se caractérise par une rapidité, efficacité, sans pollution et un temps de chauffage réduit et réglable à des températures de trempe allant jusqu'à 900°C avec un gradient de 12°C/s, et une régulation de température superficielle de profondeur de pénétration de 1-3mm. Il s'adapte parfaitement au traitement des pièces mécaniques variées grâce à inducteurs conçus à cet effet pour les petites et moyennes tailles et de formes quelconques (galets, boulons, pinions et autres). Ce traitement est validé par des tests de dureté aux normes sur des échantillons métalliques. Ce produit a été doté d'une commande numérique, et un refroidissement efficace à débit d'eau variable en fonction de la température avec un rendement optimal de plus 90%. Son exploitation peut-être étendue pour la fabrication des alliages des métaux dans les gammes 600-900°C.

- Pour toute information complémentaire, veuillez contacter : [evaluation@atrst.dz](mailto:evaluation@atrst.dz)  
Tel : 021 52 60 98